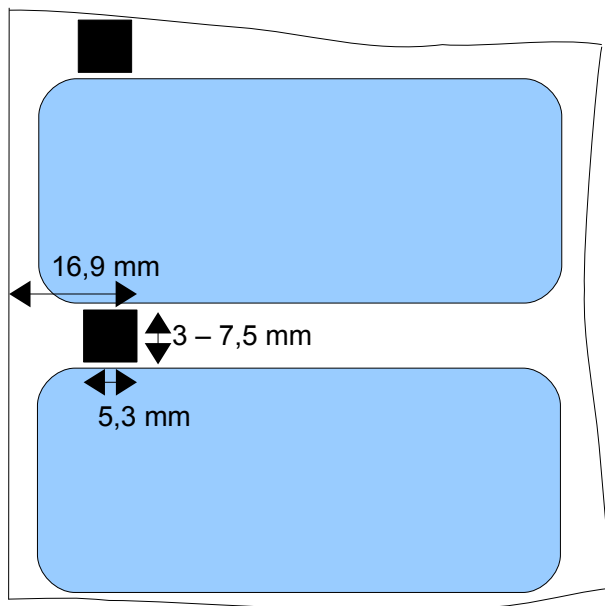


Impression de formulaires ou d'étiquettes sur l'imprimante GPT-4454

La détection de formulaires ou d'étiquettes peut se faire soit par un trou soit par une marque noire pratiqués du côté gauche du support. La marque noire doit être située du côté impression du papier. On ne doit pas imprimer sur la marque ni sur le trou.

Le plus simple consiste à utiliser le capteur optique de fin de papier comme détecteur de marque.



Il faut adapter l'imprimante à vos formats d'étiquettes ou de formulaires aux moyens des quelques commandes suivantes :

Indiquer la hauteur de détection de la marque

Il convient d'indiquer à l'imprimante la hauteur minimale de prise en compte de la marque. Attention, la hauteur indiquée doit être plus petite que la hauteur réelle de la marque sinon elle ne serait pas détectée à tous les coups.

Commande: <ESC> "}" [Hauteur de détection de la marque en lignes]
1B 7D xx

Une ligne correspond à 1/8 mm.

Régler l'écart entre la marque et le début d'impression

Pour imprimer au début de l'étiquette, il faut :

- détecter la marque
- avancer le papier de la distance qui sépare le capteur optique de la position d'impression soit environ 10 mm.
- avancer encore de la distance entre le reste de la marque et le début de l'étiquette

Commande: <ESC> "p" [distance en pas de 1/2 mm] [flags]
1B 70 xx xx

Flags doit être fixé à 0x01 pour utiliser le capteur optique de fin de papier interne pour la détection de marque.

Fixer la position actuelle comme haut de page

Commande: <ESC> "o"
1B 6F

Cette commande ne nécessite aucun paramètre. Elle fixe le compteur interne de position à 0.

Fixer la longueur maximale d'impression sans détection de marque en mm

Cette commande permet de limiter la quantité maximale de papier déroulé lors de la recherche de la prochaine marque. Elle fixe aussi automatiquement le haut de page. La commande <ESC> "o" n'a pas besoin d'être transmise.

Commande: <ESC> "l" [high feed] [low feed]
1B 6C xx xx

*La longueur en mm = ([high feed]*256+[low feed])*0.125mm*

Transmettre ensuite le contenu de votre étiquette ou de votre formulaire en terminant par un caractère de saut de page.

Saut de page

Cette commande est utilisée pour avancer le papier jusqu'à la prochaine étiquette.

Commande: <FF>
0C

Exemple avec un rouleau d'étiquettes 109,5 x 76 mm
réf: MPA-ETH-114-59-110-76

Mnémoniques	Valeurs Hexa	Commentaires
<ESC> p [1E] [31]	1B 70 1E 31	Distance entre Capteur et Impression, Capteur interne
<ESC> } [0C]	1B 7D 0C	Hauteur de la Black Mark 1,5mm*8=12 ou 0x0C
<ESC> l [03] [20]	1B 6C 03 20	Longueur maxi avant abandon 100mm*8=800 ou 0x320
.....	Contenu de l'étiquette
<FF>	0C	Saut de page

Problème courant:

Une erreur classique provient d'un réglage trop grand pour <ESC> }. Les marques ne sont alors pas détectées !!!

Transmission des réglages:

- Une tactique est de transmettre toutes les commandes requises à l'imprimante avant chaque étiquette ou formulaire à imprimer.
- Une autre tactique consiste à réécrire le fichier TINIT avec les commandes requises. Uniquement le contenu de l'étiquette aura besoin d'être transmis suivi par un Saut de Page <FF>.

Ajustement:

En fonction de la position de l'impression sur l'étiquette, ajuster les valeurs de la hauteur de la détection de la marque ainsi que la distance jusqu'au début d'impression afin d'obtenir les meilleurs résultats.

**Se reporter à la section
"Controlling Form and Label Printing."
du manuel Gebe-System78
pour plus de détails.**